

Tjäna på att hitta metall

Elitfönster har sparat in investering för detektor

Tre gånger har metalldetektorn stoppat den nya bearbetningslinjen hos Elitfönster i Lenhovda och varje stopp har sparat pengar.

Utan detektor kan i sämsta fall åtta dyra verktyg förstöras, samtidigt som företaget får ett ganska långt produktionsuppehåll.

KLAS BJÖRNSTEDT

Erik Reuser som är teknikchef i Elitfönsterkoncernen är nöjd med den metalldetektor de monterat precis före deras nya bearbetningslinje för fönsterbågar.

– Totalt var det en investering på 120 000 kronor och den har vi redan sparat in, berättar han.

Erik Reuser befarade att det skulle bli en del problem på grund av den uppställning som linjen har. Borring och fräsning görs nämligen före hyvlingen för att ytorna ska bli fina, och med borrar och pinnfräsar i små dimensioner finns risken att



SNABB. Metalldetektorn är enkel att få in i en bana och den klarar med bred marginal de farter som krävs.



METALLFYND. Här är resterna av en trasig pinnfräs som upptäcktes av detektorn. Om den inte hade stoppats hade minst fyra verktyg havererat. Bara verktygen hade kostat över 60 000 kronor att ersätta.

ett verktyg bryts och följer med arbetsstycket in i den åttaspindliga hyveln.

– Om, eller rättare sagt, när detta händer blir det ganska dyrt. För om det vill sig riktigt illa kvaddas samtliga åtta verktyg och de kostar mellan 15 000 och 20 000 kronor styck, säger Erik Reuser.

Han berättar att det redan varit tre stopp i den nya bearbetningslinjen på grund av verktygsbrott. Vid alla tre tillfällen har metalldetektorn reagerat och stoppat linjen. Åtminstone vid ett av tillfällena kunde samtliga åtta verktyg ha blivit förstörda, vilket hade kostat 140 000 kronor och orsakat ett par timmars stopp. Han säger också att de ska

investera i fler metalldetektorer i företaget.

– Utrustningen är ju inte särskilt dyr och utfallet har varit över förväntan, så nu ska vi sätta metalldetektorer i fler linjer, även där vi bearbetar efter hyvling.

BRETT PROGRAM. Utrustningen kommer från tyska S+S och är levererad av Mobergs Processkontroll i Malmö. Erik Reuser letade själv rätt på företaget via kontakter och Internet eftersom han inte var helt nöjd med de system som maskinleverantörerna föreslog.

S+S har ett brett program av detektorer som används i en mängd olika branscher, särskilt

i livsmedelsindustrin.

– Vi har genom ett trämaskinföretag levererat ett par system, men det här är vår enda direktkontakt med trämanufakturindustrin, säger Fredrik Moberg som är vd på Mobergs Processkontroll.

Däremot har företaget en del kontakter med sågverksindustrin. Bland annat har S+S en stor ringdetektor för timmer och här i Sverige har Mobergs levererat en hel del plattdetektorer till sågverk för kontroll av flis. Det är om möjligt ännu mer ödesdigert om det är metallbitar i den flis som levereras till pappers- och masaindustrin.